



MEDIO: MUNDO INDUSTRIAL
FECHA: Abril 2007

MUNDO INDUSTRIAL

TÉCNICA

MUNDO INDUSTRIAL
A EDICIONES RODA,S.L.
da.2 - 08036 BARCELONA

edicionesroda.es

SUSCRIPCION

Cargo

Firma

de interese

MUNDO INDUSTRIAL (9 núm. año)

ADJUNTO

GRAFICO

SO

1 año 27 € (IVA incluido)
Extranjero 60 €

tuito de MUNDO INDUSTRIAL

INFORMACION

Cargo

Firma

en más amplía de los anuncios y/o artículos
que figura "para más información señale...":

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Sistema para la iluminación de trabajos exigentes

La empresa vitoriana Prevent-Eurosealand presenta un innovador sistema de iluminación de trabajo basado en la tecnología de las luces de xenon mucho más potentes que las luces convencionales, de poco consumo y resistentes a las más duras condiciones de trabajo. Garantizan una total iluminación y visibilidad y contribuyen a aumentar la seguridad en el trabajo.

Esta nueva generación de luces de xenon ha sido desarrollada por el fabricante finlandés Nordic para cumplir las exigencias del sector de la minería, canteras, construcción y obras públicas. Cuentan con el respaldo de los primeros equipos como Caterpillar, Komatsu, Hitachi y Sandvick Tamrock que eligen las luces de trabajo Nordic como equipamiento estándar de sus vehículos y maquinaria.

La luz de xenon es una lámpara de descarga de gas sin filamento, que necesita menos energía para generar la luz. Esta se produce mediante un arco dentro de un pequeño tubo de cuarzo relleno de gas xenon. Esta nueva tecnología ofrece muchas ventajas sobre el resto de los sistemas de iluminación, incluso sobre las luces halógenas.

visibilidad es limitada. Las luces de xenon o HID (descarga de alta densidad) hacen que el conductor vea con más facilidad. Reducen la fatiga ocular y los errores graves de cálculo. Un alumbrado de calidad evita riesgos y ahorra costes.

Por otra parte, la resistencia de estas nuevas luces HID le convierte en un producto de gran durabilidad. Las luces están dotadas de lentes de vidrio endurecido, sistema antivibración y carcasa en aluminio estanca al polvo y agua, a prueba de todo tipo de vibraciones y de cambios extremos de temperatura.

La lente puede soportar choques de temperatura de por lo menos 150 C. Los amortiguadores de la sujeción de los faros han sido diseñados para soportar fuertes choques e incluso la propia lámpara se mantiene inmóvil cuando está trabajando en un entorno con altas vibraciones.

Las luces de xenon dan una luz blanca, intensa y brillante, casi similar a la luz natural, y mucho más potente que las convencionales

Las luces de xenon representan una nueva dimensión en la iluminación de trabajo. Dan una luz blanca, intensa y brillante, casi similar a la luz natural, mucho más potente que las convencionales, tienen una vida más larga, apenas necesitan mantenimiento, reducen los tiempos de inactividad de la máquina al mínimo, el consumo de energía es mucho más bajo y favorece unas condiciones de trabajo más seguras.

De día o de noche, la operación de maquinaria pesada móvil es un trabajo peligroso. No sólo la oscuridad afecta a la visión, sino también el polvo, las salpicaduras, las luces y sombras de los alrededores. Cuando el sol se pone, todo el rendimiento de la máquina depende de una luz potente. El riesgo de colisiones, ya sea con otros vehículos o con personas, vuelcos o caída de objetos, aumenta cuando la

5.000 HORAS DE SERVICIO

Como las máquinas y camiones circulan por terrenos desiguales, como sucede en las canteras o minas, las lámparas convencionales de filamentos se dañan fácilmente con las sacudidas y la vibración y necesitan sustituciones continuas. Algunas fallan en menos de 50 horas. Sin embargo, los montajes HID de Prevent absorben gran parte de los choques del trabajo y las bombillas de xenon alcanzan una media de 5.000 horas de servicio. Se ha comprobado que todavía siguen funcionando después de 11.000 horas.

Hay que destacar también que estos nuevos equipos, necesitan menos electricidad y generan menos calor. Una bombilla de xenon de 35 vatios produce el doble de iluminación que una halógena con la mitad del consumo eléctrico. Con un número menor de luces en la máquina se consiguen una mayor iluminación. Este consumo mínimo de energía elimina la necesidad de utilizar alternadores de gran potencia lo que supone un gran ahorro tanto material como energético. Ahorran combustible y también reducen el problema de agotamiento de baterías.

(Señale 78/003)

Linternas con garantía de seguridad